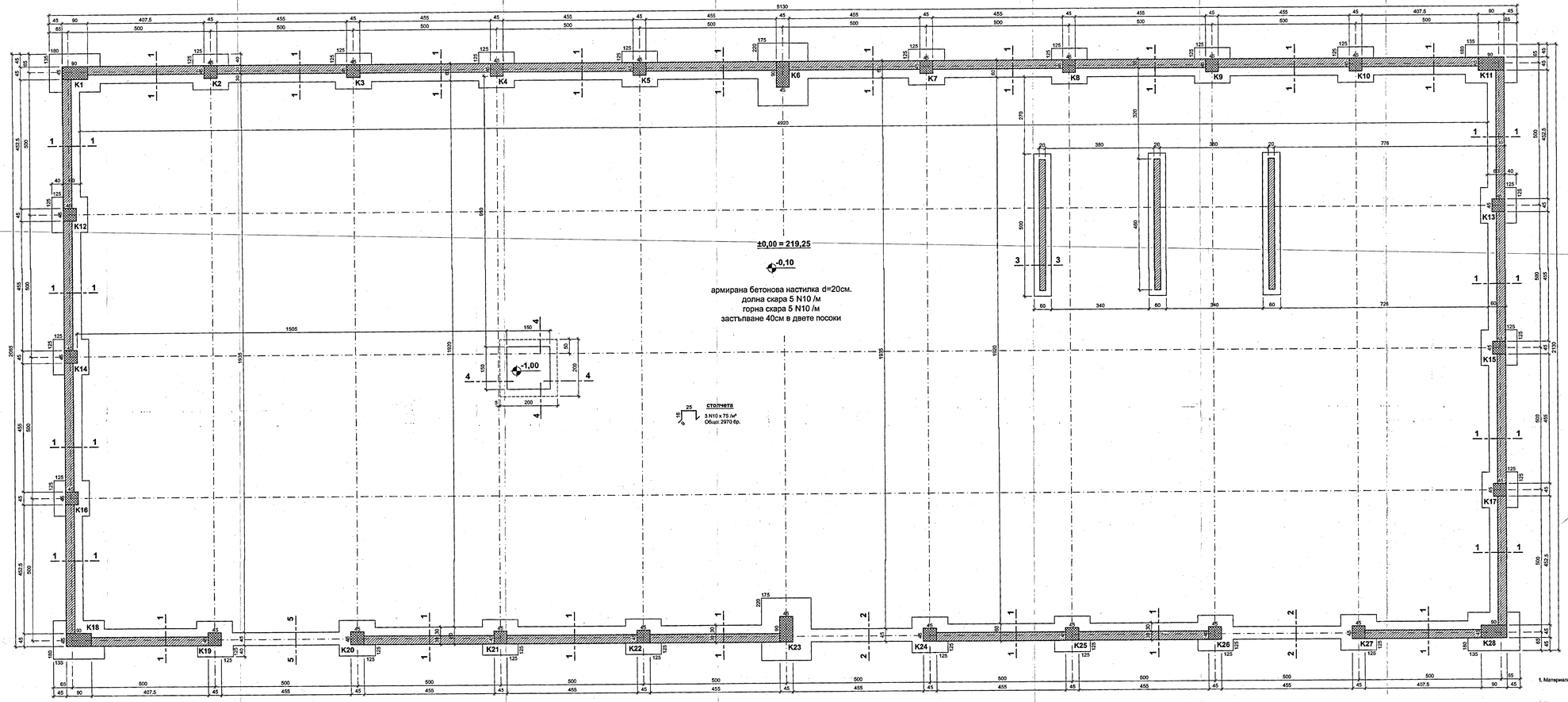
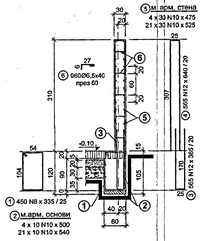
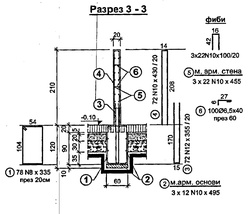


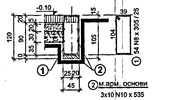
Разрез 1 - 1



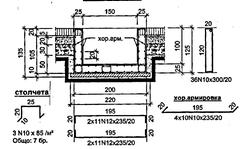
Разрез 3 - 3



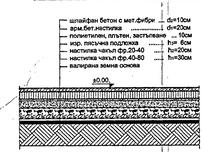
Разрез 2 - 2



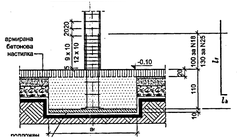
Разрез 6—6



Детайл за изпълнение на земна основа и подова настилка



Детайл колони



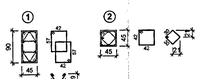


ТАБЛИЦА НА КОЛОНИТЕ

колони	брой	сечение	l	l₁	надл.арм.	вид	стремена	s - обв
K1, K6, K11, K18, K23, K28	6	45/90	240	25	10 N25 x 265	1	2 x 4 Ø6,5 x 215	2 x 2 Ø6,5 x 90
K2, K3, K4, K5, K7, K8, K9, K10, K12, K13, K14, K15, K16, K17, K19, K20, K21, K22, K23, K24, K25, K26	22	45/45	210	20	8 N18 x 230	2	4 Ø6,5 x 185 4 Ø6,5 x 135	

Спецификация на армировката

стомана	A I	A III					
диаметър	Ø6,5	N8	N10	N12	N14	N16	N18	N25
дължина, м.	1050	2082	31280	4568	911,0	368,6	467,2	159,0
тегло, кг.	272,8	822,6	19300	4074	1100	581,6	973,4	612,7
Общо:								27.737

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Материали: Бетон B10 - подложен
   Бетон B30 с Rв=17,0 Mpa
   Стомана A I - Ø с Rа=225,0 MPa
   Стомана A III - N с Rа=375,0 MPa
2. Начисляването почвено съпротивление Ro=0,22MPa.
3. Основите да достигнат на дълбочина здрава почва, но не по - малко от 100 см., мерено от нивото на прилежащия терен в съществуващо и проектно положение.
4. Последните мин.20см. до кота долен ръб основи да се изкопават ръчно.
5. Подовата настилка е с d=20см. и се армира с по Ø10/см. долна и горна армировка в двете посоки, като в зоната на окачена арматурата се застъпва 40см.
6. Да се осигури бетоново покритие на армировката както следва:
   - за подова настилка - 2,0см.
   - за основи - 3,0см.
   - за стени - 1,5см.
7. Изводът за основите да се приеме и от проектанта геолог.
8. Обратните насипи да се уплътняват на пластове с дебелина 20-25см. до достигане на обемна плътност от 1,8 t/м3.

"БГБИОМАС" ЕООД	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ: ОБЩИНА БАЛЧИК	
ОБЕКТ: ПРЕТОВАРНА СТАНЦИЯ ЗА ТБО - БАЛЧИК	
ПРОИЗВОДСТВЕНО ХАЛЕ	
ПЛАН ОСНОВИ И НАСТИЛКА НА КОТА 0,00	
част: КОНСТРУКТИВНА	дата: 03.2012
фаза: Технически проект	мащаб: М 1:50
проектант: инж. Кр. Киров	лист/вс.листи: 1/7

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 07317
инж. КРАСИМИР КАПЧЕВ КИРОВ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ

СЪГЛАСУВАЛИ:

Арх	арх. В. Попова
Технология	инж. Р. Янкова
ОВК	инж. Д. Димитров
В и К	инж. С. Симеонов
Ел	инж. М. Пулев